

سازه های جان سینوسی

سالها تیر ورق ها که یکی از اجزا اصلی سازه های فلزی هستند از جوش دادن دو ورق بال به یک ورق جان ساخته می شدند، اما با توجه به وزن زیاد سازه و در نتیجه سنگین بودن فوندانسیون مربوطه و افزایش زیاد قیمت های فولاد و بتن، طراحان برای سبک سازی با حفظ استحکام و پایداری به دنبال چاره جویی بر آمدند و سرانجام توانستند ورق جان را از حالت ساده به فرم سینوسی تبدیل نمایند. هرچند با جایگزین شدن ورق جان از ساده به سینوسی کاهش وزن و افزایش پایداری سازه به دست آمد اما با توسعه یافتن علم و تکنولوژی، روش های سنتی و قدیمی ساخت و جوشکاری پاسخگوی نیازهای روز صنعت نبود و خواسته های متخصصان در زمینه های کیفیت، قیمت و سرعت ساخت که اهمیت فراوانی دارند برآورده نگردید. از این رو شرکت های پیشرو در این صنعت به جوشکاری رباتیک و اتوماسیون خطوط روی آوردند و پای ربات های جوشکار به صنعت سازه های فلزی باز شد.

ربات های جوشکار که برای اولین بار در ایران برای ساخت این سازه ها توسط شرکت آریا بارون توس بکار گرفته شدند، قادر به انجام جوش های یکنواخت، قابل تنظیم، دقیق و با کیفیت بالا هستند و با توجه به سرعت جوشکاری زمان تحویل سازه ها کوتاه تر از روش های سنتی میباشد.

مشخصات فنی سازه :

- مونتاژ سازه بصورت پیچ و مهره در محل پروژه
- سیستم جوشکاری با گاز محافظ CO2 بصورت رباتیک تمام اتومات
- نوع و کیفیت رنگ : زینک کرومات یا زینک فسفات
- محاسبات و طراحی تمام اجزا با بهره گیری از نرم افزار های روز دنیا

مزایای ساخت سازه های جان سینوسی توسط ربات های جوشکار:

- * کاهش وزن سازه تا ۴۰ درصد همزمان با پایداری بیشتر
- * افزایش چشمگیر کیفیت و یکنواختی جوش
- * سقف های صاف و شیب دار تا دهانه ۵۰ متر
- * تحویل در زمان کوتاه

